



PUNZADORAS AUTOMÁTICAS



Ref.	Características
1505500	<ul style="list-style-type: none"> - Diferentes modelos de punzonadoras automáticas - Desde spedmaster hasta la milenium - Trabajo con multitool o ejes autoindexables - Velocidad desde 600 a 1.500 hpm - Con cargador de chapas opcional

CORTE POR PLASMA KOMPAKT



Ref.	Características
1505600	<ul style="list-style-type: none"> - Mesas de corte de 2.050 x 1.050 hasta 6.050 x 2.050 standart - Generador Hypertherm - Gran precisión de corte 0,01 mm - Distribución de gas automática o manual - Longitud de corte hasta 20 m - Ancho de corte hasta 6 m - Control CNC gráfico

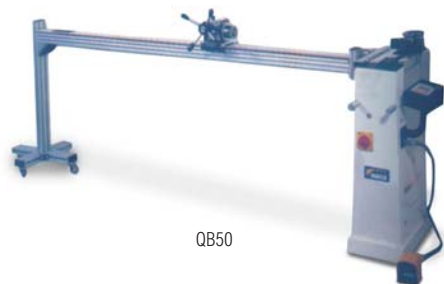
CORTE POR LASER RAPTOR



Ref.	Características
1505700	<ul style="list-style-type: none"> - Modelos RAPTOR 3015, 4020, 6020 - Estructura monobloque - Control CNC SIEMENS 840D - Cabezal de corte autofocus - Opción sistema carga y descarga de planchas

CURVADORAS DE TUBOS

SIN MANDRINO INTERIOR



QB50



QB76

CAPACIDAD DE CURVADO (mm)

QB50	∅ 50 x 3	☒ 35 x 35 x 3	● 28
QB76	∅ 76 x 3	☒ 50 x 50 x 3	● 40

Referencia	1505800	1505801
Código	QB50	QB76
Radio máx de curvatura (mm)	225	400
Radio mín de curvatura (mm)	10	10
Velocidad máx	6 seg./180°	18 seg./180°/9 seg./180°
Motor principal (Kw)	1,5/1,5	1,9/4,0
Motor contramatriz (Kw)	NO/0,3	NO/1,1

Control por PLC