



TALADROS CON TRANSMISIÓN POR ENGRANAJES SERIE T

IBARMIA

taladros



TS: Versión sobremesa



TM: Versión sobremesa con mesa intermedia



TL: Versión de pie

Referencia		1500200	1500201	1500202	1500203	1500204	1500205
Código		TS-18	TS-25	TM-18	TM-25	TL-18	TL-25
Capacidad máxima de taladrado en acero de 50/60 Kg.	Ø mm	18	25	18	25	18	25
Capacidad máxima de taladrado en fundición 200 HB	Ø mm	30	30	30	30	30	30
Capacidad máxima de roscado en acero de 50/60 Kg.	mm	M 18	M 18	M 18	M 18	M 18	M 18
Capacidad máxima de roscado en fundición 200 HB	mm	M 22	M 22	M 22	M 22	M 22	M 22
Cono Morse	Nº	3	3	3	3	3	3
Recorrido del husillo (profundidad de taladrado)	mm	120	120	120	120	120	120
Potencia del motor (TS-18, TM-18, TL-18)	Cv(Kw)	0,75/1,1 (0,55/0,80)					
Potencia del motor (TS-25, TM-25, TL-25)	Cv(Kw)	1/1,5 (0,73/1,10)					
Transmisión		Engranajes					
Nº de velocidades		8					
Gama de velocidades motor 1500/3000 rpm 50 Hz Tri.	rpm	75-160-250-420-510-850-1.450-2.800					
Bajo demanda: Motor 1800/3600 rpm 60 Hz Tri. (90-3360 rpm)							
Avance	mm	Manual					
Dimensiones mesa (LxA)	mm	270 x 270	270 x 270	300 x 270	300 x 270	300 x 270	300 x 270
Diámetro de la columna	mm	100	100	100	100	100	100
Distancia del centro husillo a la columna	mm	250	250	250	250	250	250
Peso neto aprox.	Kg	135	135	165	165	185	185

EQUIPAMIENTO DE SERIE

Escala y tope ajustable de profundidad
Expulsor automático de herramienta
Interruptor magnetotérmico
Pulsador STOP de emergencia
Interruptor inversor giro del husillo
Selector de velocidades lentas rápidas
Micro de parada apertura tapa
Protector contra virutas con micro
Marcado "CE"

ACCESORIOS OPCIONALES

Ref.	Código	Descripción
1500300	PKA	Armario base con 2 estantes
1500301	PKB	Armario base con cajón y puerta
1500302	ERC	Equipo de refrigeración en caja aparte
1500303	RS	Inversión automática de giro para roscado
1500304	MG	Plato de mesa sobre el soporte (mod. TM y T6L)

15

maquinaria de taller



TALADROS CON TRANSMISIÓN POR ENGRANAJES SERIE X

IBARMIA



SX: Avance Manual

AX: Avance automático mediante embrague mecánico

BX: Avance automático mediante embrague electromagnético

Referencia		1500400	1500401	1500402	1500403	1500404	1500405
Código		SX-34	AX-34	BX-34	SX-40	AX-40	BX-40
Capacidad máxima de taladrado en acero de 50/60 Kg.	Ø mm	34	34	34	40	40	40
Capacidad máxima de taladrado en fundición 200 HB	Ø mm	40	40	40	45	45	45
Capacidad máxima de roscado en acero de 50/60 Kg.	mm	M 18	M 27	M 22	M 22	M 33	M 27
Capacidad máxima de roscado en fundición 200 HB	mm	M 22	M 33	M 27	M 27	M 39	M 33
Cono Morse	Nº	3	4	3	4	4	4
Recorrido del husillo (profundidad de taladrado)	mm	150	150	150	180	180	180
Potencia del motor	Cv(Kw)	1 (0,75)	2 (1,5)	1,5 (1,1)	1,5 (1,1)	3 (2,2)	2 (1,5)
Transmisión		Engranajes					
Nº de velocidades		9					
Gama de velocidades motor 1500 rpm 50 Hz Tri.	rpm	104-152 217-250	132-194 277-319	104-152 217-250	104-152 217-250	132-194 277-319	104-152 217-250
Bajo demanda:		365-522-692	466-666-883	365-522-692	365-522-692	466-666-883	365-522-692
Motor 1800 rpm 60 Hz Tri. (125-1740 rpm)		1.015-1.450	1.296-1.852	1.015-1.450	1.015-1.450	1.296-1.852	1.015-1.450
Avance	mm	Manual	Automático	Automático	Manual	Automático	Automático
Nº de avances automáticos		-	3	3	-	3	3
Gama de avances automáticos	mm/rev	-	0,1-0,2-0,3	0,1-0,2	-	0,1-0,2-0,3	0,1-0,2
Dimensiones mesa (LxA)	mm	480 x 400	400 x 480	480 x 400	560 x 480	480 x 560	560 x 480
Diámetro de la columna	mm	125	125	125	150	150	150
Distancia del centro husillo a la columna	mm	300	300	300	350	350	350
Peso neto aprox.	Kg	315	400	340	405	490	430

EQUIPAMIENTO DE SERIE

Engranajes de acero templados y rectificadas
Disposición frontal de placa y mandos selección de velocidad
Engrase de engranajes por bomba automática
Escala y tope ajustable de profundidad
Expulsor automático de herramienta
Interruptor magnetotérmico
Pulsador STOP de emergencia
Interruptor inversor giro del husillo
Protector contra virutas con micro
Marcado "CE"

ACCESORIOS OPCIONALES

Ref.	Código	Descripción
1500500	ERB	Base mecanizada con equipo de refrigeración
1500501	ERC	Equipo de refrigeración en caja aparte
1500502	EL	Equipo de alumbrado
1500503	MG	Plato de mesa con giro sobre el soporte
1500504	MGI	Plato de mesa giratorio con soporte inclinable
1500505	RS	Inversión automática de giro para roscado
1500506	RPF	Ciclo automático de roscado mediante husillo patrón
1500507	RPF-ANR	RPF con aproximación neumática rápida de 100 mm
1500508	HGP	Juego de husillo y tuerca guía patrón para RPF
1500509	HB	Avance oleoneumático hidro-bolck
1500510	UC	Unión y cono para cabezal múltiple



TALADROS CON TRANSMISIÓN POR ENGRANAJES SERIE A



ACCESORIOS OPCIONALES

Ref.	Código	Descripción
1500600	MGI	Plato de mesa giratorio con soporte inclinable
1500601	RS	Inversión automática de giro para roscado
1500602	RPF	Ciclo automático de roscado mediante husillo patrón
1500603	RPF-ANR	RPF con aproximación neumática rápida de 100 mm
1500604	HGP	Juego de husillo y tuerca guía patrón para RPF
1500605	HB	Avance oleoneumático hidro-block
1500606	AR	Avances automáticos al 50 % valor standard
1500607	DLM	Dispositivo de lamado mecánico
1500608	CN	Contrapeso neumático para recuperación del husillo
1500609	UC	Unión y cono para cabezal múltiple
1500610	GM	Guía para cabezal múltiple
1500611	PM	Prolongación de mando (START/STOP/EMERGENCIA)
1500612	SC	Suplemento de columna de 200 mm

Avance automático mediante embrague automático

Referencia		1500700	1500701	1500702	1500703
Código		A-35	A-40	A-45	A-50
Capacidad máxima de taladrado en acero de 50/60 Kg.	Ø mm	35	40	45	50
Capacidad máxima de taladrado en fundición 200 HB	Ø mm	45	50	55	60
Capacidad máxima de roscado en acero de 50/60 Kg.	mm	M 27	M 33	M 33	M 36
Capacidad máxima de roscado en fundición 200 HB	mm	M 33	M 40	M 40	M 42
Cono Morse	Nº	4	4	4	4
Recorrido del husillo (profundidad de taladrado)	mm	200	200	2000	230
Potencia del motor	Cv(Kw)	2 (1,5)	3 (2,2)	3 (2,2)	4 (3)
Potencia del motor de refrigeración	Cv(Kw)	0.10 (0,07)			
Transmisión		Engranajes			
Nº de velocidades		9			
Gama de velocidades motor 1500 rpm 50 Hz Tri.	rpm	81-115-162	61-85-123	61-85-123	54-75-109
Bajo demanda:		226-321-452	191-269-390	191-269-390	169-273-344
Motor 1800 rpm 60 Hz Tri. (125-1740 rpm)		637-904-1.274	574-806-1.169	574-806-1.169	507-712-1.032
Avance	mm	Automático mecánico			
Nº de avances automáticos		3	4	4	4
Gama de avances automáticos	mm/rev	0,1-0,2-0,3	0,1-0,2-0,3-0,4	0,1-0,2-0,3-0,4	0,1-0,2-0,3-0,4
Dimensiones mesa (LxA)	mm	560 x 480	560 x 480	620 x 520	620 x 520
Diámetro de la columna	mm	160	180	180	200
Distancia del centro husillo a la columna	mm	370	385	385	370
Peso neto aprox.	Kg	490	610	640	710

EQUIPAMIENTO DE SERIE

- Engranajes** de acero templados y rectificadas
- Disposición** frontal de placa y mandos selección de velocidad
- Engrase** de engranajes por bomba automática
- Base** mecanizada con equipo de refrigeración
- Equipo** de alumbrado
- Plato** de mesa con giro sobre el soporte
- Avance** y disparo automático por embrague mecánico
- Volante** frontal de avance fino manual

- Escala** y tope ajustable de profundidad
- Expulsor** automático de herramienta
- Maniobra** eléctrica integrada en el cabezal
- Interruptor** magnetotérmico
- Pulsador** STOP de emergencia
- Interruptor** inversor giro del husillo
- Protector** contra virutas con micro
- Marcado** "CE"



TALADRO FRESADOR CON TRANSMISIÓN POR ENGRANAJES SERIE F

IBERMIA

taladros



ACCESORIOS OPCIONALES

Ref.	Código	Descripción
1500800	RS	Inversión automática de giro para roscado
1500801	AR	Avances automáticos al 50 % valor standard
1500802	LDG	Visualizador digital de cotas para mesa
1500803	SERVO X	Dispositivo de avance SERVO para eje X
1500804	SERVO Y	Dispositivo de avance SERVO para eje Y
1500805	ENG X	Dispositivo de avance por caja de engranajes para eje X
1500806	ENG Y	Dispositivo de avance por caja de engranajes para eje Y
1500807	HM4	Husillo cono MORSE 4
1500808	TCR	Tuerca de cambio rápido para cono ISO-30

Avance automático mediante embrague electromagnético.

Referencia		1500900					
Código		BF-35					
Capacidad máxima de taladrado en acero de 50/60 Kg.	Ø mm	35					
Capacidad máxima de taladrado en fundición 200 HB	Ø mm	40					
Capacidad máxima de fresado en acero de 50/60 Kg	Cm ³ /min	65					
Capacidad máxima de fresado en fundición 200 HB	Cm ³ /min	130					
Capacidad máxima de roscado en acero de 50/60 Kg.	mm	M30					
Capacidad máxima de roscado en fundición 200 HB	mm	M33					
Cono ISO	Nº	30					
Cono Morse (bajo demanda)	Nº	4					
Recorrido del husillo (profundidad de taladrado)	mm	200					
Potencia del motor	Cv(Kw)	1,5/2 (1,1/1,5)					
Potencia del motor de refrigeración	Cv(Kw)	0,12 (0,09)					
Potencia del motor de elevación y descenso del cabezal	Cv(Kw)	1 (0,75)					
Transmisión		Engranajes					
Nº de velocidades		18					
Gama de velocidades motor 1500 rpm 50 Hz Tri.	rpm	75	155	285	430	825	1.200
Bajo demanda:		106	200	310	575	850	1.680
Motor 1800 rpm 60 Hz Tri. (125-2850 rpm)		140	220	400	600	1.150	2.375
Avance	mm	Automático electromagnético					
Nº de avances automáticos		3					
Gama de avances automáticos	mm/rev	0,1-0,2-0,3					
Dimensiones mesa (LxA)	mm	1.200 x 360					
Recorrido longitudinal de la mesa (X)	mm	700					
Recorrido transversal de la mesa (Y)	mm	360					
Distancia del centro husillo a la columna	mm	383					
Peso neto aprox.	Kg	1.250					

EQUIPAMIENTO DE SERIE

Ajuste vertical del cabezal mediante motorreductor
Cabezal inclinable 45° a ambos lados del eje central
Engranajes de acero templados y rectificadas
Engrase de engranajes por bomba automática
Engrase de guías por bomba manual
Disposición frontal de placa y mandos selección de velocidad
Selector de velocidades lentas rápidas
Bancada con depósito de refrigeración y motobomba
Equipo de alumbrado
Mesa de coordenadas por husillos

Avance y disparo automático por embrague electromagnético
Volante frontal de avance fino manual
Escala y tope ajustable de profundidad
Expulsor automático de herramienta
 Maniobra eléctrica de bajo voltaje integrada en la columna
Pulsador STOP de emergencia
Interruptor selector giro del husillo
Protector contra virutas con micro
Marcado "CE"

15

maquinaria de taller