



## EXPULSORES

### EXPULSOR CABEZA CILÍNDRICA NITRURADO. DIN 1530 FORMA A

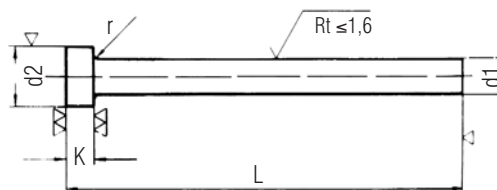
**Material:** Acero de nitruración para trabajar en caliente.

**Fabricación:** Cabeza estampada en caliente. Rectificados totalmente.

**Tratamiento:** Templado revenido y nitrurado

**Dureza:** Núcleo: 45 -756 HRc

Superficie: 70 HRc



#### REF: 0601\*

d <sub>1</sub> g <sub>6</sub>	d <sub>2</sub> -0,2	K -0,05	r	L												
				100	125	160	200	250	315	400	500	630	800			
1,5	3	1,5	0,2	001	035	069	103									
2,0	4	2,0	0,2	002	036	070	104	140	175							
2,2	4	2,0	0,2	003	037	071	105	141	176							
2,5	5	2,0	0,3	004	038	072	106	142	177							
2,7	5	2,0	0,3	005	039	073	107	143	178							
3,0	6	3,0	0,3	006	040	074	108	144	179	210	241					
3,2	6	3,0	0,3	007	041	075	109	145	180	211						
3,5	7	3,0	0,3	008	043	076	110	146	181	212						
3,7	7	3,0	0,3	009	043	077	111	147	182	213						
4,0	8	3,0	0,3	010	044	078	112	148	183	214	242	267				
4,2	8	3,0	0,3	011	045	079	113	149	184	215						
4,5	8	3,0	0,3	012	046	080	114	150	185	216						
5,0	10	3,0	0,3	013	047	081	115	151	186	217	243	268	287			
5,2	10	3,0	0,3	014	048	082	116	152	187	218	244					
5,5	10	3,0	0,3	015	049	083	117	153	188	219	245					
6,0	12	5,0	0,5	016	050	084	118	154	189	220	246	269	288			
6,2	12	5,0	0,5	017	051	085	119	155	190	221	247					
6,5	12	5,0	0,5	018	052	086	120	156	191	222	248					
7,0	12	5,0	0,5	019	053	087	121	157	192	223	249					
8,0	14	5,0	0,5	020	054	088	122	158	193	224	250	270	289			
8,2	14	5,0	0,5	021	055	089	123	159	194	225	251	271				
8,5	14	5,0	0,5	022	056	090	124	160	195	226	252	272				
9,0	14	5,0	0,5	023	057	091	125	161	196	227	253	273				
10,0	16	5,0	0,5	024	058	092	126	162	197	228	254	274	290			
10,2	16	5,0	0,5	025	059	093	127	163	198	229	255	275				
10,5	16	5,0	0,5	026	060	094	128	164	199	230	256	276				
11,0	16	5,0	0,8	027	061	095	129	165	200	231	257	277				
12,0	20	7,0	0,8	028	062	096	130	166	201	232	258	278	291			
12,2	20	7,0	0,8	029	063	097	131**	167	202	233	259	279				
12,5	20	7,0	0,8	030	064	098	132	168	203	234	260	280				
14,0	22	7,0	0,8	031	065	099	133	169	204	235	261	281	292			
16,0	22	7,0	0,8	032	066	100	134	170	205	236	262	282	293			
18,0	24	7,0	0,8	033	067	101	135	171	206	237	263	283	294			
20,0	26	8,0	1,0	034	068	102	136	172	207	238	264	284	295			
25,0	32	10,0	1,0				137	173	208	239	265	285	296			
32,0	40	10,0	1,0				139	174	209	240	266	286	297			

## EJEMPLO DE COMPOSICIÓN DE REFERENCIA

La referencia del producto se compone de 7 dígitos, los 4 primeros dígitos son los correspondientes al número indicado en la parte superior de cada tabla\* y los 3 siguientes corresponden a la propia codificación del producto\*\*

0601 \* - 131 \*\* - 0601131

codificación    nº tabla    ref. final



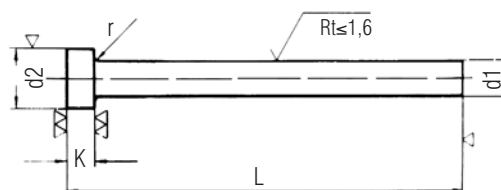
## EXPULSOR CABEZA CILÍNDRICA TEMPLADO. DIN 1530 FORMA B

**Material:** Acero al carbono

**Fabricación:** Cabeza estampada en caliente. Rectificados totalmente.

**Dureza:** Vástago: 60 - 62 HV 0,3

Cabeza : 45 ± HRc



### REF: 0602

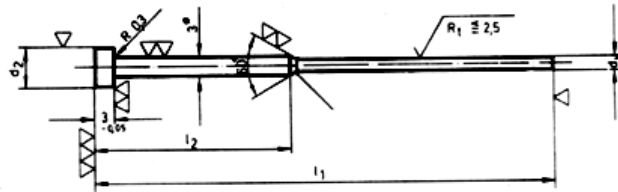
d <sub>1</sub> g <sub>6</sub>	d <sub>2</sub> -0,2	K -0,05	r	100	125	160	L 200	250	315	400
1,5	3,0	1,5	0,2	001	033	065				
2,0	4,0	2,0	0,2	002	034	066	097	128	159	
2,2	4,0	2,0	0,2	003	035	067	098	129	160	
2,5	5,0	2,0	0,3	004	036	068	099	130	161	
2,7	5,0	2,0	0,3	005	037	069	100	131	162	
3,0	6,0	3,0	0,3	006	038	070	101	132	163	190
3,2	6,0	3,0	0,3	007	039	071	102	133	164	191
3,5	7,0	3,0	0,3	008	040	072	103	134	165	192
4,0	8,0	3,0	0,3	009	041	073	104	135	166	193
4,2	8,0	3,0	0,3	010	042	074	105	136	167	194
4,5	8,0	3,0	0,3	011	043	075	106	137	168	195
5,0	10,0	3,0	0,3	012	044	076	107	138	169	196
5,2	10,0	3,0	0,3	013	045	077	108	139	170	197
5,5	10,0	3,0	0,3	014	046	078	109	140	171	198
6,0	12,0	5,0	0,5	015	047	079	110	141	172	199
6,5	12,0	5,0	0,5	016	048	080	111	142	173	200
7,0	12,0	5,0	0,5	017	049	081	112	143	174	201
8,0	14,0	5,0	0,5	018	050	082	113	144	175	202
8,2	14,0	5,0	0,5	019	051	083	114	145	176	203
8,5	14,0	5,0	0,5	020	052	084	115	146	177	204
9,0	14,0	5,0	0,5	021	053	085	116	147	178	205
10,0	16,0	5,0	0,5	022	054	086	117	148	179	206
10,2	16,0	5,0	0,5	023	055	087	118	149	180	207
10,5	16,0	5,0	0,5	024	056	088	119	150	181	208
11,0	16,0	5,0	0,5	025	057	089	120	151	182	209
12,0	20,0	7,0	0,8	026	058	090	121	152	183	210
12,2	20,0	7,0	0,8	027	059	091	122	153	184	211
12,5	20,0	7,0	0,8	028	060	092	123	154	185	212
14,0	22,0	7,0	0,8	029	061	093	124	155	186	213
16,0	22,0	7,0	0,8	030	062	094	125	156	187	214
18,0	24,0	7,0	0,8	031	063	095	126	157	188	215
20,0	26,0	8,0	1,0	032	064	096	127	158	189	216





**EXPULSOR CABEZA CILÍNDRICA NITRURADO. DIN 1530 FORMA C**

**Material:** Acero al carbono  
**Dureza:** Vástago: 950 Hv 0,3  
 Cabeza: 45 ± HRc

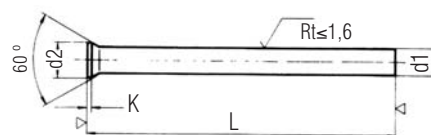


**REF: 0603**

d <sub>1</sub> g <sub>6</sub>	d <sub>2</sub> -0,2	d <sub>3</sub> g <sup>-6</sup>	K -0,05	r	100	125	L1 160	200	250
					50	50	L2 75	75	100
1	4	2	2	0,3	001	005	009	013	017
1,5	6	3	3	0,3	002	006	010	014	018
2	6	3	3	0,3	003	007	011	015	019
2,5	6	3		0,3	004	008	012	016	020

**EXPULSOR CABEZA CÓNICA. DIN 1530 FORMA D**

**Material:** Acero al carbono  
**Fabricación:** Cabeza estampada en caliente. Rectificados totalmente.  
**Dureza:** Vástago: 45 ± 5 HRc



**REF: 0604**

d <sub>1</sub> g <sub>6</sub>	d <sub>2</sub> -0,2	K -0,05	r	L					
				100	125	160	200	250	315
1,00	1,8	0,5	0,3	001	038	075	112		
1,10	1,8	0,5	0,3	002	039	076	113		
1,20	2,0	0,5	0,3	003	040	077	114		
1,30	2,0	0,5	0,3	004	041	078	115		
1,40	2,2	0,5	0,3	005	042	079	116		
1,50	2,2	0,5	0,3	006	043	080	117		
1,60	2,5	0,5	0,3	007	044	081	118		
1,70	2,5	0,5	0,3	008	045	082	119		
1,80	2,8	0,5	0,3	009	046	083	120		
1,90	2,8	0,5	0,3	010	047	084	121		
2,00	3,0	0,5	0,3	011	048	085	122	149	169
2,10	3,2	0,5	0,3	012	049	086	123		
2,20	3,2	0,5	0,3	013	050	087	124		
2,30	3,5	0,5	0,3	014	051	088	125		
2,40	3,5	0,5	0,3	015	052	089	126		
2,50	3,5	0,5	0,3	016	053	090	127	150	
2,60	4,0	0,5	0,3	017	054	091	128		
2,70	4,0	0,5	0,3	018	055	092	129		
2,80	4,0	0,5	0,3	019	056	093	130		
2,90	4,0	0,5	0,3	020	057	094	131		
3,00	4,5	0,5	0,3	021	058	095	132	151	170
3,50	5,0	0,5	0,3	022	059	096	133	152	
4,00	5,5	0,5	0,3	023	060	097	134	153	171
4,50	6,0	0,5	0,3	024	061	098	135	154	
5,00	6,5	0,5	0,5	025	062	099	136	156	172
5,50	7,0	0,5	0,5	026	063	100	137	157	
6,00	8,0	1,0	0,5	027	064	101	138	158	173
6,50	9,0	1,0	0,5	028	065	102	139	159	
7,00	9,0	1,0	0,5	029	066	103	140	160	174
7,50	10,0	1,0	0,5	030	067	104	141	161	
8,00	10,0	1,0	0,5	031	068	105	142	162	175
8,50	11,0	1,0	0,5	032	069	106	143	163	
9,00	11,0	1,0	0,5	033	070	107	144	164	176
10,00	12,0	1,0	0,5	034	071	108	145	165	177
12,00	14,0	1,0	0,5	035	072	109	146	166	178
14,00	16,0	1,5	0,8	036	073	110	147	167	179
16,00	18,0	1,5	0,8	037	074	111	148	168	180