



DIN 982 TUERCAS AUTOBLOCANTES ALTAS

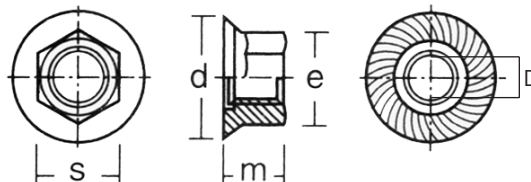


MÉTRICA NORMAL

MATERIAL	
10	5260
A-2	5270
A-4	5280

Ref.	d	Paso	s mm	m mm
001	M - 6	100	10	8
002	M - 7	100	11	8,5
003	M - 8	100	13	9,5
004	M - 8	125	13	9,5
005	M - 10	100	17	11,5
006	M - 10	125	17	11,5
007	M - 10	150	17	11,5
008	M - 12	125	19	14
009	M - 12	150	19	14
010	M - 12	175	19	14
011	M - 14	150	22	16
012	M - 14	200	22	16
013	M - 16	150	24	18
014	M - 16	200	24	18
015	M - 18	150	27	20
016	M - 18	250	27	20
017	M - 20	150	30	22
018	M - 20	250	30	22
019	M - 22	150	32	25
020	M - 22	250	32	25
021	M - 24	150	36	28
022	M - 24	200	36	28
023	M - 24	300	36	28

DIN 6923 TUERCA DE BASE GRAFILADA



MATERIAL	
8	5290
A-2	5300
A-4	5310

Ref.	D	Paso	s mm	m mm	d mm
001	M - 4	0,70	6	3,5	9,2
002	M - 5	0,80	8	4,3	14,2
003	M - 6	1	10	6	14,2
004	M - 8	1,25	13	8	16,9
005	M - 10	1,50	15	10	21,8
006	M - 12	1,75	18	12	26
007	M - 14	2	21	14	29,9
008	M - 16	2	24	16	34,5

WHITWORTH

Ref.	d	Hilos	s mm	m mm
049	1/4"	20	11	8,40
050	5/16"	18	13	10,16
51	3/8"	16	15	11,53
052	7/16"	14	18	13,33
053	1/2"	12	22	16,25
054	1/2"	13	22	16,25
055	9/16"	12	22	18,30
056	5/8"	11	26	19,25
057	3/4"	10	30	23,85
058	7/8"	9	33	26,26
059	1"	8	38	29,71
060	1" 1/8	7	41	32,28
061	1" 1/4	7	46	36,06
062	1" 3/8	6	50	40,20
063	1" 1/2	6	55	43,53
064	1" 5/8	5	60	46,86
065	1" 3/4	5	65	50,03
066	2"	4,5	70	54,10

SAE

Ref.	d	Hilos	s mm	m mm
067	3/16"	32	8	6
068	1/4"	28	11	8,38
069	5/16"	24	13	11,12
070	3/8"	24	14	12,31
071	7/16"	20	17	13,79
072	1/2"	20	19	15,31
073	9/16"	18	22	17,50
074	5/8"	18	24	18,28
075	3/4"	16	30	21,84
076	7/8"	14	33	25,32
077	1"	12	38	27,55
078	1"	14	38	27,55

MATERIAL	
8	5200
A-2	5210
A-4	5220

MATERIAL	
8	5230
A-2	5240
A-4	5250



tuercas normales • whitworth • sae

tuercas autoblocantes

varias

tuercas