



## MUELAS DE RECTIFICAR DE DIAMANTE

Programa Standard



Ref.	Código	Forma	Dimensiones				Grano	Concent.	Aglom.
			D	X	U	H			
0401000	11V9 100-2-10-20 D126 PHT C75	11-V-9	100	2	10	20	D-126	C75	PHT
0401001	11V9 100-3-10-20 D126 PHST C75	11-V-9	100	3	10	20	D-126	C75	PHST
0401002	12V9 100-2-10-20 D126 PHT C75	12-V-9	100	2	10	20	D-126	C75	PHT
0401003	12A2/45 125-10-2-20 D126 PHT C75	12-A-2A-45°	125	10	2	20	D-126	C75	PHT
0401004	11A2/60 100-8-2-20 D126 PHT C75	11-A-2-60	100	8	2	20	D-126	C75	PHT
0401005	4BT9 100-6-1-20 D126 PHT C75	4-B-T-9	100	6	1	20	D-126	C75	PHT



## DISCOS DE DIAMANTE

### DISCO DE DIAMANTE. EJECUCIÓN DS PSF



Ref.	Código	Ø	D <sub>2</sub>	Segmentos				r.p.m.
				Cant.	Long.	Anchura	Altura	
0401100	DS 115-22,2 PSF	115	22,23	9	31	2,2	7	13.300
0401101	DS 125-22,2 PSF	125	22,23	10	31	2,2	7	12.000
0401102	DS 178-22,2 PSF	178	22,23	14	33	2,4	7	8.500
0401103	DS 230-22,2 PSF	230	22,23	16	33	2,4	7	6.600



### DISCO DE DIAMANTE. EJECUCIÓN DG PSF



Ref.	Código	Ø	D <sub>2</sub>	Segmentos			r.p.m.
				Long.	Anchura	Altura	
0401200	DG 115-22,2 PSF	115	22,23				13.300
0401201	DG 125-22,2 PSF	125	22,23			Banda continua	12.000
0401202	DG 178-22,2 PSF	178	22,23				8.500
0401203	DG 230-22,2 PSF	230	22,23				6.600

### DISCO DE DIAMANTE. EJECUCIÓN DS S SG



Ref.	Código	Ø	D <sub>2</sub>	Segmentos				r.p.m.
				Cant.	Long.	Anchura	Altura	
0401300	DS 115-22,2 S SG	115	22,23	8	35	2,2	6	13.300
0401301	DS 125-22,2 S SG	125	22,23	9	35	2,2	6	12.000
0401302	DS 178-22,2 S SG	178	22,23	12	35	2,2	6	8.500
0401303	DS 230-22,2 S SG	230	22,23	15	35	2,6	6	6.600



4

de rectificar

muelas

de diamante

discos

abrasivos



## DISCO DE DIAMANTE. EJECUCIÓN DG FL SG



# 4

de diamante

discos

abrasivos

Ref.	Código	Ø	D <sub>2</sub>	Segmentos		r.p.m.
				Long.	Anchura	
0401400	DG 110-22,2 FL SG	110	22,23	Banda continua		13.300

Material	SG		PSF	
	DS S SG	DG FL SG	DS PSF	DG PSF
Hormigón	●	—	○	○
Tejas	●	—	○	●
Piedras de hormigón	○	—	○	○
Piedra pómez	●	—	●	●
Terracota	●	—	●	●
Pavimento	—	—	—	○
Hormigón poroso	○	—	○	○
Material GFK	○	—	○	○
Gneis	○	—	○	○
Azulejo esmaltado	—	●	—	○
Piedra arenisca caliza	○	—	○	○
Baldosas de cerámica	—	●	—	○
Ladrillo recocido	○	○	○	○
Mármol	○	○	○	●
Arcilla porosa	○	—	○	○
Piedra arenisca	●	—	○	○
Pizarra	○	●	○	●
Teja de arcilla	●	○	○	●

● óptimo ○ adecuado — no recomendado

### RECOMENDACIONES DE USO Y SEGURIDAD:

1. Elegir el disco adecuado para cada material.
2. **NUNCA** sobrepasar las r.p.m. máximas recomendadas por el fabricante y utilizar la máquina adecuada.
3. Seguir **obligatoriamente** la dirección de giro del disco (indicada con una flecha en el disco).
4. No trabajar sin la carcasa protectora de la máquina.
5. Llevar gafas protectoras.
6. Sujetar bien la pieza de trabajo.
7. Al cortar, no presionar (es suficiente el peso de la máquina) y no ladear.
8. Al cortar materiales muy duros, como, por ejemplo, hormigón con alto contenido de grava (hormigón lavado), existe el peligro de sobrecalentamiento y las chispas alrededor del disco lo indican claramente. Para evitar dañar el disco, se debe parar inmediatamente.
9. Cortar en profundidad, si fuera posible tronzar la pieza en un solo corte y mover el disco ligeramente de arriba a abajo (oscilar).
10. Los discos de tronzar de diamante PFERD se utilizan en corte seco.

